

珠海口岸项目技术实施报告

瑞得技术工程师：	卢秀冬	龙控现场工程师：	尹工、武工	实施时间	2018-3-15 至 2018-3-17	
处理流程	处理方法			描述/结论		
一、现场环境	珠海项目共有读写器设备 20 套，其中有 10 套采用嵌入式程序控制读写器操作读卡					
二、故障现象	故障描述： 采用嵌入式程序的 10 台读卡器，出现读卡速度慢，不能同时识别两张标签和读标签的卡内信息，有的读写器无法连接工作，只有一台能正常工作					
三、故障分析及结论	1、使用 demo 测试主机看是否有以上现象	使用 demo 测试主机性能，读卡速度正常，也可以读取卡内信息，输出也正常			排除了主机故障可能，初步判断与程序和通讯线路有关。	
	2、对比不正常的主机和正常主机的参数	将不正常的主机改成命令模式后更换到原本好的那条通道上，可以正常工作。把原本正常的工作的主机换到有问题的那条通道却不能正常工作			判断是现场的通讯线路或者程序设置错误导致。	
	3、调试通讯线路	通过重新接线调试和修改程序文件的读卡速率，其中的一个通道出口的 5 台设备都能正常工作			问题得到解决	
	4、修改程序文件					
四、故障的解决办法	重新接线调试和修改程序文件的读卡速率			已解决		

珠海口岸项目现场照片

